

# Les embouts à rotule

*Rod ends*



Acier ou Inox  
*Steel or Stainless*

**FILETAGES**

Le filetage de raccord correspond à un filetage métrique ISO selon DIN 13.  
Tous les embouts à rotule à filetage extérieur standard sont roulés pour augmenter leur résistance.

**ANGLES DE BASCULEMENT**

L'angle de basculement admissible  $\alpha$  (cf. illustration 3, page A4) se situe entre 6° et 35°, en fonction de la série, de la dimension nominale et des spécificités de la construction.

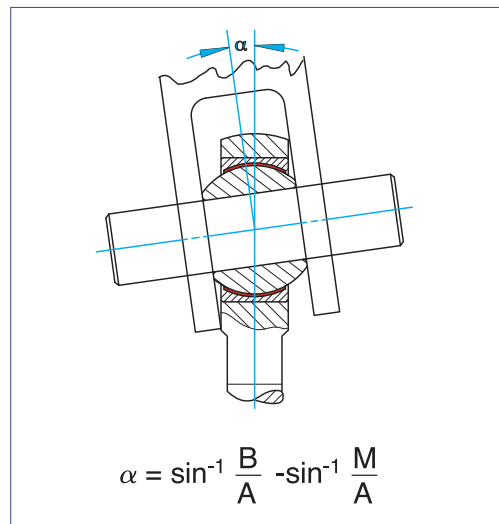
**Embouts à rotule et rotules de la série K**

Taille	Angle de basculement
2	16°
3-4	14°
5-6	13°
8	14°
10-12	13°
14	16°
16	15°
18	15°
20	14°
22-25	15°
30	17°
35	19°
40	16°
50	14°

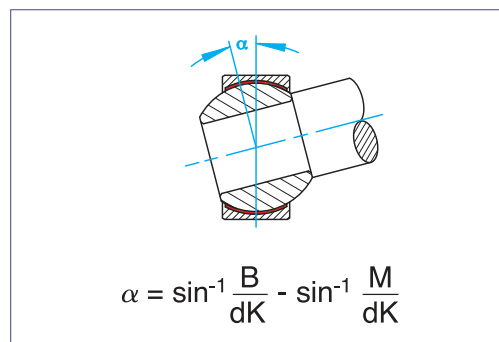
Les indications du tableau sont à considérer comme des valeurs indicatives, un peu comme dans la situation 2.

Les situations 1 et 3 donnent d'autres solutions de construction avec les formules pour le calcul de l'angle de basculement  $\alpha$ .

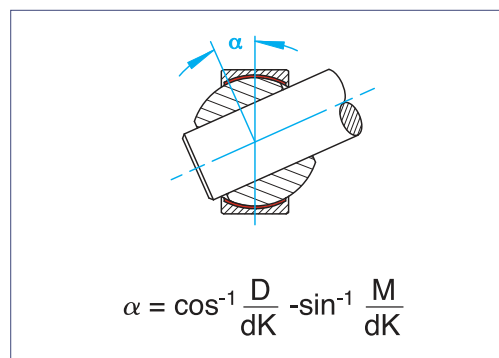
**Situation 1**



**Situation 2**



**Situation 3**



- A = diamètre extérieur embout à rotule/rotule
- B = largeur sphère
- dK = diamètre sphère
- M = largeur embout à rotule/rotule
- D = diamètre perçage sphère



































